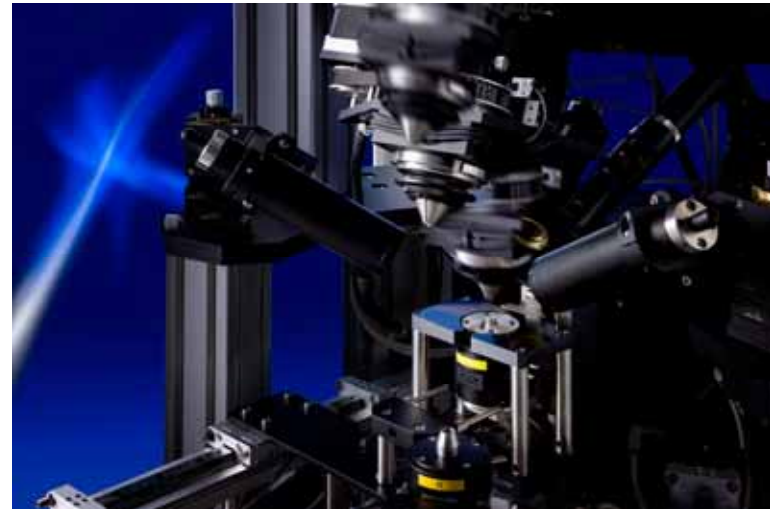


TOSA・ROSA(2Pcs)専用自動YAG焊接装置

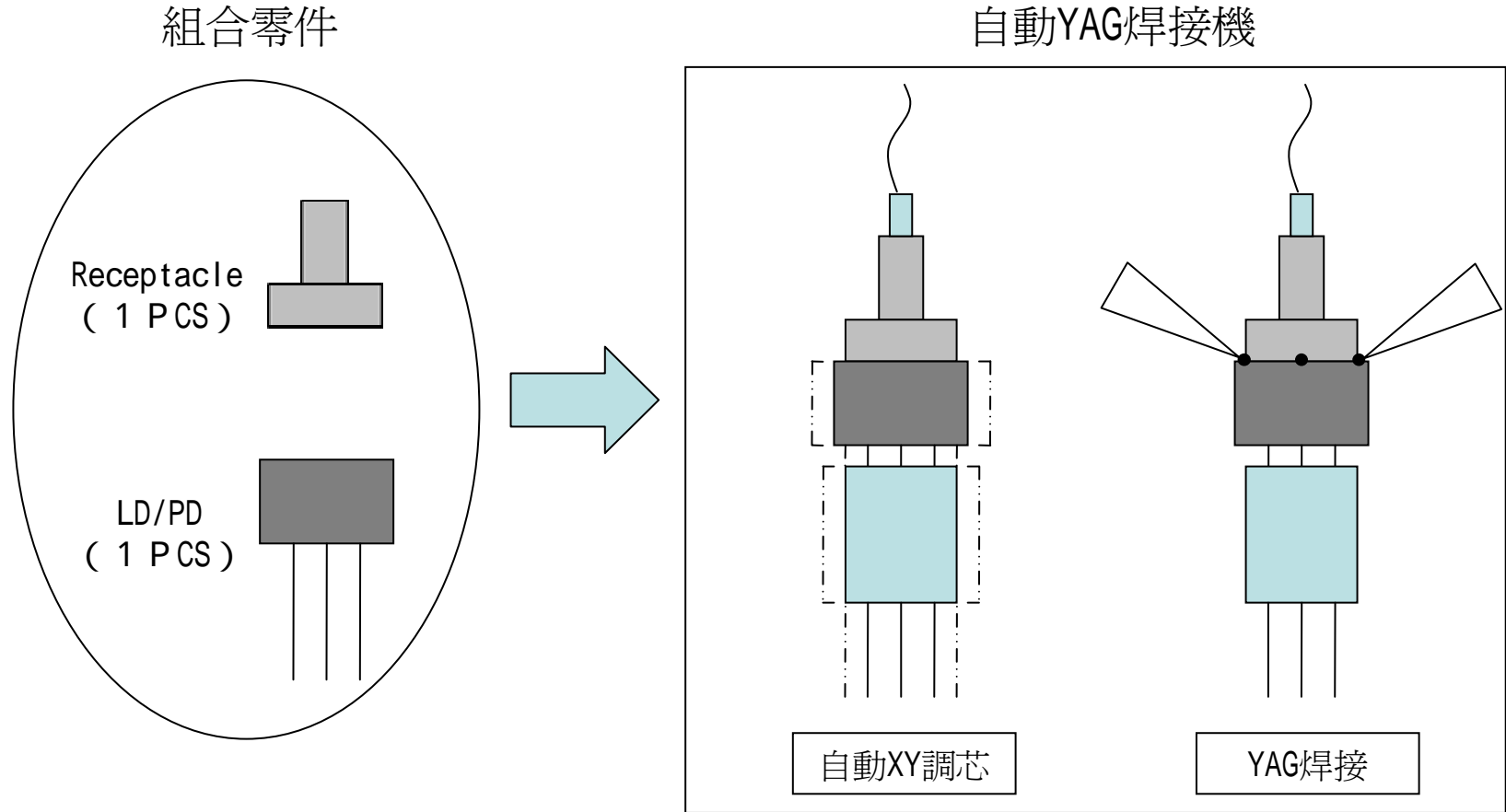


SURUGA SEIKI CO.,LTD.
a MISUMI Group Company

駿河精機株式会社
O S T 事业部系统工程部 B U

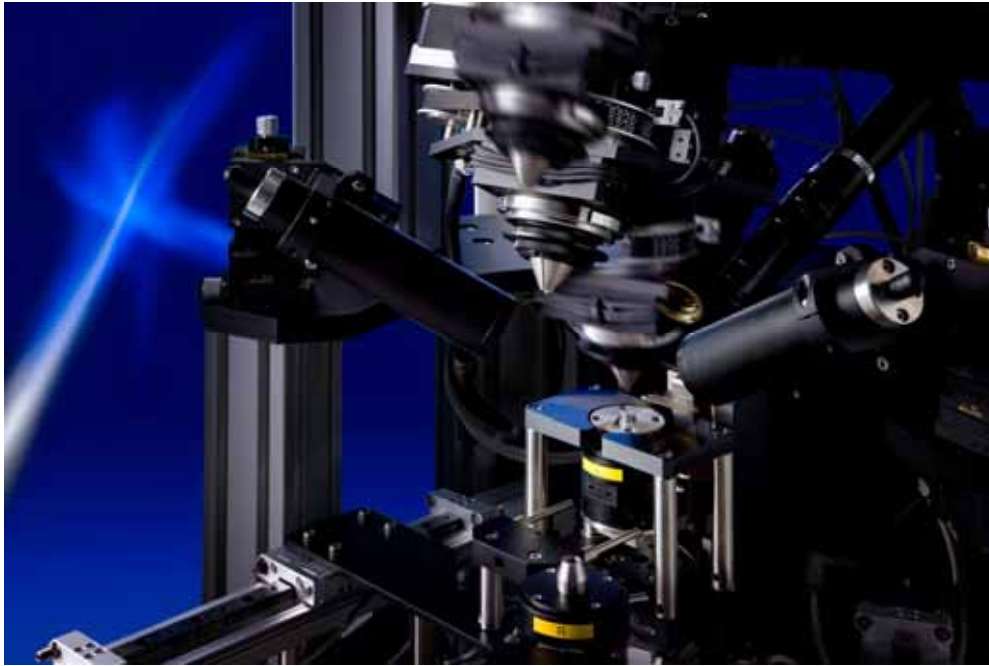
1.裝置概要

專為TOSA·ROSA(2Pcs)模組製造而特別開發的自動YAG焊接裝置



一台裝置即可進行從調芯到YAG焊接的作業

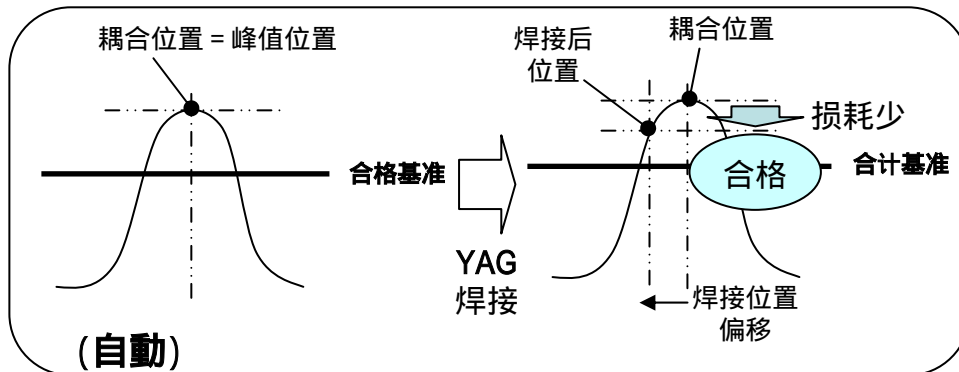
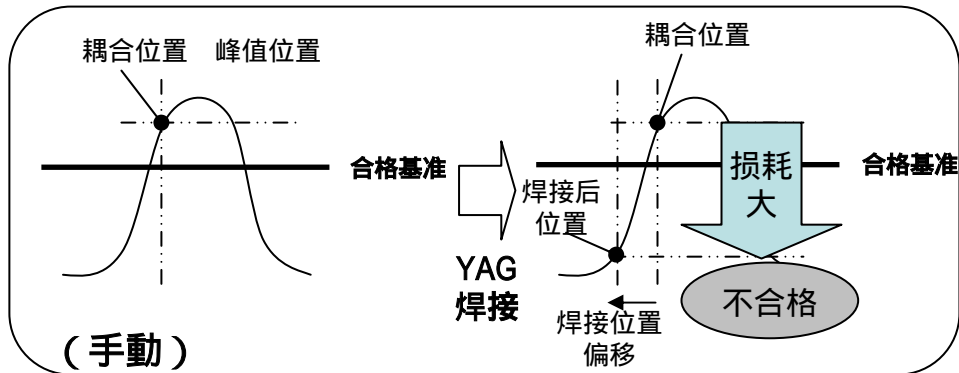
2.裝置特徵



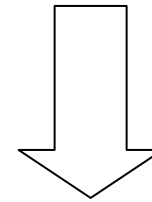
- 1. 提高品质和稳定性
 利用自動化，達成品質安定
- 2. 減低制造成本
 減低TOSA·ROSA(2Pcs)特定产品的生产成本
- 3. 縮短产品的生产时间
 提高裝置的操作性，縮短生產時間

2-1. 提高品质和稳定性

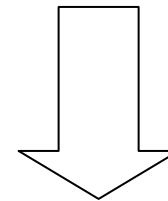
- 精密滑台解析度 $0.05\ \mu\text{m}$
手動方式很難準確調整到最佳正確位置。
- 經由PC控制調整到頂點中心的正確位置、
在YAG焊接後即使產生偏差，也能確保需要的光量。



自动检测正确的峰值位置、
焊接时的位置偏移引起的光量损耗少



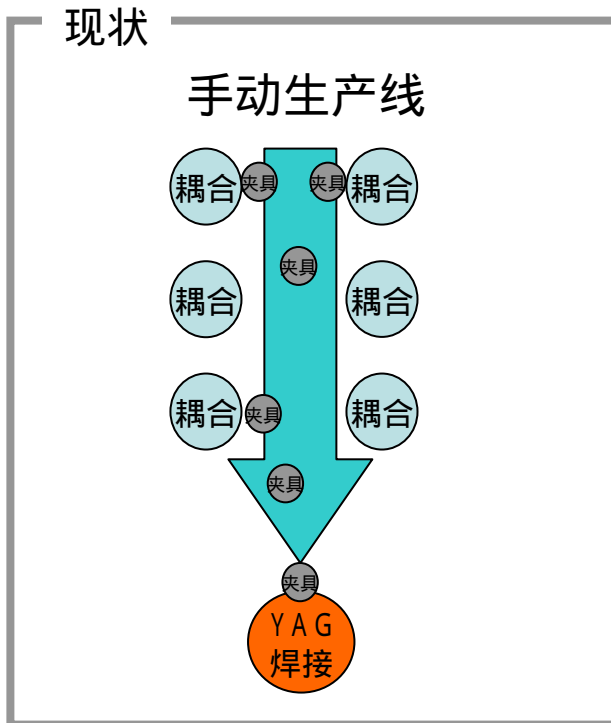
质量稳定



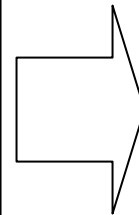
减低不良率

2-2. 減低成本

- 承担手动生产线上7人的工作量、大幅减低人工成本
- 空间的节省减低了设备费用減



操作员：7人
生产线的空间：25m²
夹具：20 ~ 30个



本公司方案

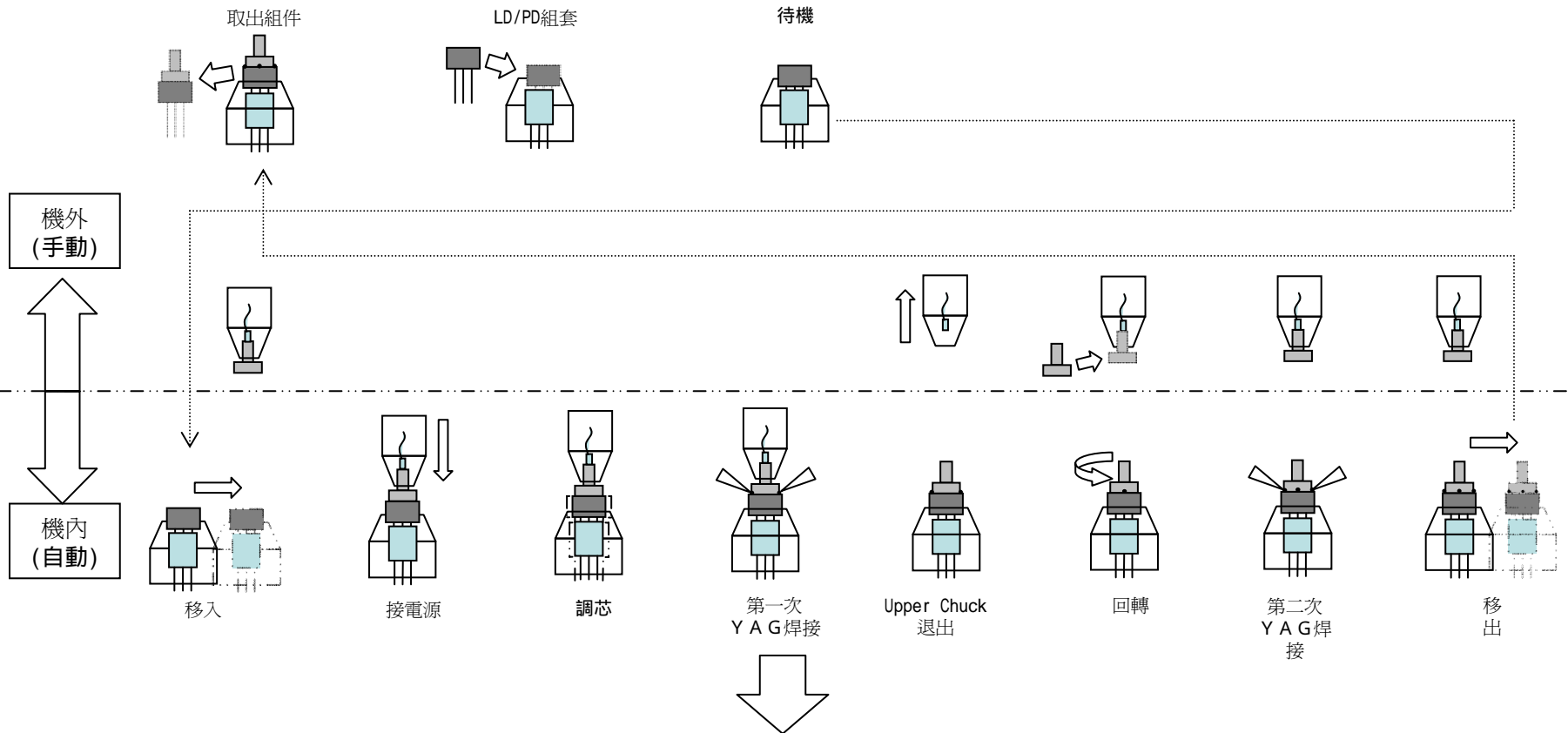
TOSA·ROSA (2Pcs)
专用设备



操作员：1人
空间：1m²以下
夹具：2个

2-3. 缩短产品的生产时间

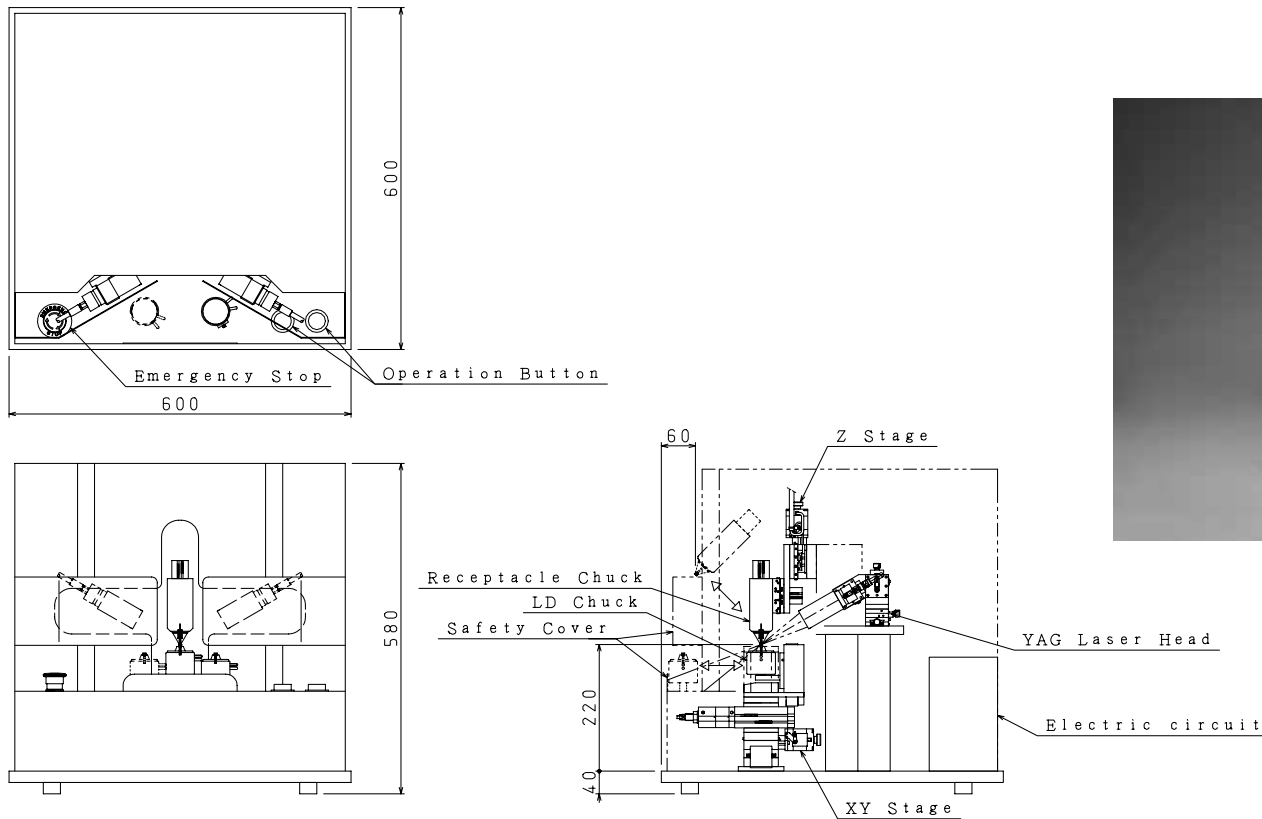
使用2個LD/PD Chuck即可完成裝置的全部操作，提升效率縮短tact time



生产时间：1个约35 ~ 40秒

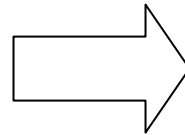
根据实际样品实测值

3. 構成概略



小型・重量轻

- 可以安置在桌上
- 生产线变换方便



根据生产计划的变化合理变换

4. 規格

對應零件		TOSA・ROSA (2Pcs) 專用自動YAG焊接裝置
對應形狀	電源插座	依指定零件外形 (訂做)
	LD/PD	由客戶提供零件形狀、電氣規格
構成	X 軸	行程：20mm 解析度0.05 μ m
	Y 軸	行程：20mm 解析度0.05 μ m
	Z 軸	行程：20mm 解析度0.05 μ m
	Laser本體數	3个 (手动XYZ + 焦点调整轴)
焊接部份		6點 (=3點 × 2回) or 9點 (=3點 × 3回)
产品生产时间		35 ~ 40秒 / 個 根据实际样品实测值
SIZE		600mm(W) × 600mm(D) × 580(H)
重量		70kg
設備	電源	AC100V ~ AC220V 50 / 60Hz
	氣壓源	0.5 ~ 0.6MPa

裝置1台設備需要一位作業員操作
 生產LD模組時，顧客需自備LD驅動電源
 生產PD模組時，顧客需自備光源
 顧客需自備Laser裝置一套
 Chuck部份是可以更換的，可以依照各式需求準備。
 Chuck的部份可接受訂製。
 可升級Laser本體數：6個，焊接部份：6點 (=6點 × 1回)。
 如有需要，請另外洽詢

咨询 · 联络

SURUGA SEIKI CO.,LTD.

a MISUMI Group Company

駿河精機株式会社
O S T 事业部系统工程部 B U

上海事务所联络人:范先生
联络电话:021-62870630
联络地址:威海路511号1319室